

PRECI-CLIX

1. Определите путь вставки протеза.
2. Изготовьте восковые зуботехнические модели для деталей post-copings. Поверхности должны находиться под прямым углом к пути вставки (параллельно окклюзионной (*прикусной*) поверхности). Они должны располагаться, как можно, ниже.
3. Поместите охватываемую деталь 1205 С при помощи устанавливающей параллельно оправки 1201 Р на деталь post-coping в соответствии с положением протезных зубов.
4. Включите охватываемую деталь в восковую модель и удалите оправку, обеспечивающую параллельную установку.
5. Вложите, обеспечьте выгорание и выполните отливку из твердого сплава. Не используйте быстро нагревающиеся вложения.
6. Осторожно закончите отливку и не удаляйте слишком много материала из шара. Тщательно отполируйте. Используйте стоматологический чашеобразный бор 1230.
7. Выполните сборку охватываемой детали с охватывающей деталью 1231 и с кожухом 1235.
8. Поместите большое устройство для поддержания зазора RA 0055 над охватываемой деталью на детали post-coping. Регулируйте его до тех пор, пока оно не закроет край сосочка на 1-1,5 мм.
9. Вставьте, нажимая инструментом для вставки 1222, охватывающую деталь 1231 в кожух и поместите этот собранный узел вместе с устройством, поддерживающим определенный зазор, над охватываемой деталью.
10. Позиционируйте устройство для изготовления восковых зуботехнических моделей на модель и выполните приготовления для вставки.
11. Выполните полимеризацию и отделку.
12. После полимеризации удалите устройство, поддерживающее определенный зазор.
13. Проверьте фиксацию и замените, в случае необходимости, охватывающую деталь белой охватывающей деталью 1232 с уменьшенным трением, или красной охватывающей деталью 1233 с увеличенным трением.