

PRECI-BAR

Для тех, кто желает
получить истинную
точность



Охватывающие
детали из золота и
нержавеющей стали



Золотые и
отливаемые из
пластика стержни



Две длины
для стержней:
50 мм и 200 мм



Упругие овальные и
жесткие стержни
U-образной формы



Стандартные и
мини-размеры



Конкурентоспособные
цены



Непревзойденное
качество



Фиксации, обеспечиваемые лазерной варкой

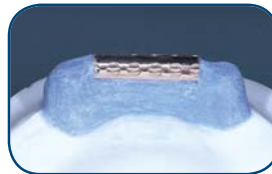


8 точек лазерной сварки
в каждом фиксирующем
отверстии гарантируют
постоянное
присоединение
к фрикционной
втулке.



Отрежьте стержень до правильной длины и приспособьте для минимального пространства в паяном соединении.

Выполните пайку преимущественно при помощи CEKA SOL FILIGRAN (780-820 °C). Для обеспечения оптимальной твердости выполняйте термическую обработку в течение 60 минут при температуре 400 °C. Поместите втулку охватывающей детали на стержень. Используйте длины, по крайней мере, 8 мм. Овальные профили следует собирать при помощи устройства, обеспечивающего зазор.



Блокируйте все подрезы и разгрузите первичную конструкцию для обеспечения упругости. Кроме того, отпустите фланцы втулки, чтобы обеспечить активацию или дезактивацию. Обработайте акриловой смолой методом по выбору.