

PRECI-CLIP

1. Выполните полное прижатие по дуге.
2. Изготовьте восковые зуботехнические модели и отлейте коронки или детали post-copings.¹
При помощи конструкций имплантата обеспечьте аналоги имплантата с металлическими цилиндрами.
3. Отрегулируйте стержневой профиль 1,8 мм в соответствии с анатомией выступа.
4. Закрепите соединительный стержень клейким воском или самоотверждающейся (самополимеризующейся) смолой.
5. Вложите фиксаторы опорных зубов, предназначенные для фиксации зубного протеза, во вложенный материал для пайки и выполните пайку. Выполните термообработку протеза после пайки.
6. Выполните отделку фиксаторов опорных зубов, предназначенных для фиксации зубного протеза, и повторно позиционируйте их на модель. Поместите опорный ползун № 1105 с устройством обеспечения зазора на соединительный стержень.
7. Блокируйте всю область стержня, оставив опорные ползуны на 2/3 свободными. Кроме того, закройте верхнюю часть стержня, чтобы создать упругость.
8. Блокируйте также нижнюю часть опорных ползунов, чтобы обеспечить последующую активацию в будущем.
9. Выполните отделку протеза, как обычно.
10. После полимеризации удалите устройство для поддержания зазора и активизируйте опорные ползуны, если необходимо.

¹ В словарях (в том числе и в Интернете) дается перевод терминов coping (“металлическая основа коронки с облицовкой”) и post (“штифт”). Термин post-coping можно перевести как «штифтовая металлическая основа коронки с облицовкой» или как «деталь, подлежащая последующему копированию». К сожалению, предоставленный для перевода отрывочный материал (8 отдельных фрагментов) представляет собой либо подписи к рисункам, которых здесь нет, либо перечисление последовательных кратких пунктов инструкций, следовавших за считающимся известным, подробно изложенным основным материалом, которого здесь тоже нет (*Прим. пер.*)