

CEKA REVAX RE 0175 TI

Новая, только что появившаяся программа с точной охватывающей деталью ТИТАНАХ может быть использована с любым зубным сплавом.

1. Выберите идеальный профиль охватывающей детали согласно анатомии выступа.
2. Используйте оправку P 7, обеспечивающую параллельную установку, для размера M3 или RE P 7 для размера M2.
3. Создайте лингвальный уступ препарированного зуба.
4. Отрегулируйте профиль охватывающей детали к правильному размеру и форме для данной индивидуальной ситуации.
5. Уменьшите лабиальную часть поверхности соединительного рычага для обеспечения оптимальной эстетики.
6. Позиционируйте пластиковую структуру на выступе с пассивным контактом и поддерживайте доступный и естественный сосочек.
7. Рекомендуется секционное исследование.
8. Выполните отливку, обжиг фарфора и покройте глазурью.
9. Поместите титановую охватывающую деталь на оправку RE P 2/5 или P 8, обеспечивающую параллельную установку, и подвергните пескоструйной обдувке с использованием крупных частиц оксида алюминия.
10. Подвергните также пескоструйной обдувке принимающую часть профиля охватывающей детали.
11. Смешайте CEKA SITE.
12. Включите титановую охватывающую деталь в профиль охватывающей детали.
13. Выдерживайте в течение 10 минут.
14. Удалите любое избыточное количество материала CEKA SITE.
15. Старайтесь делать новую смесь CEKA SITE для каждого использования.
16. Избыточный материал, находящийся на подложке для смешивания, не будет успевать схватываться, но рабочее время будет истекать.

ФИКСАЦИЯ ОХВАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ АКРИЛОВОЙ СМОЛОЙ

1. Покройте наклонный рычаг тонким слоем воска, заполните охватывающую деталь воском и приготовьтесь для повторения.
2. Изготовьте восковую модель рамного каркаса.
3. Окружите охватывающую деталь воском и оставьте непокрытой окклюзивную (прикусную) часть поверхности.
4. Отлейте рамный каркас и выполните его отделку.
5. Выполните сборку удерживающей части с пружинным штифтом охватываемой детали и устройством, используемым для поддержания зазора.

6. Вставьте, приложив усилие, собранную охватываемую деталь в охватывающую деталь на рабочей гипсовой модели для зубного протеза.
7. Если необходимо, крыло удерживающей детали может быть отогнуто.
8. Застопорите резьбовые соединения пружинного штифта охватываемой детали при помощи CEKA BOND.
9. Имеется в наличии удерживающая деталь для крепления или с крыльями или кольцевого крепления с помощью акриловой смолы.